

## Стандартные гравировки ZECHEP

Лучшие, современные гравировки	Краскоперенос	Нежелательные, устаревшие гравировки	Критически нежелательные гравировки
40	12,0 - 22,0	70	30
80	9,0 - 18,0	90	50
100	8,0 -16,0 (H.I.T-60=13,0-20,0)	150	60
120	7,0 -13,5 (H.I.T-60=12,0-19,5)	170, 180, 185, 195	65
140	6,5 - 13,5 (H.I.T-60=10,0-18,0)	210	110
160	6,0 - 11,5 (H.I.T-60= 9,0-15,0)	240	225
200	4,0 - 10,0	250	255
220	3,0 - 9,0	260	285
280	2,5 - 8,0	300, 315, 320	350
340	1,5 - 6,0	360	420
400	1,0 - 4,5	380	
460	0,5 - 3,5	425, 440	
520	0,5 - 2,5	500	

Примечания:

красным цветом выделены линиатуры вызывающие большие проблемы при гравировке, рекомендации ОТК - отказаться от этих гравировок.

зеленым цветом выделены высококачественные гравировки, без претензий ОТК

**Внимание!** Гравировка поверхности анилокса производится с шагом 0,5 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup> от целого числа (например: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5...).

При запросе анилоксов одинаковой линиатуры, просим указывать **объем гравировки** с шагом не менее 0,5 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup> (чтобы увидеть разницу объема при печати) и допустимое **отклонение** в большую или в меньшую сторону от указанной вами величины.

(Например: указать - **min 9,5 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>** - если объем гравировки должен быть больше этой величины; указать - **max 9,5 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>** - если меньше этой величины).

Это связано с допуском на объем гравировки ячейки, установленным стандартом завода и возможностью современных лазеров.